

## START UP KÝT - BAÞLANGIÇ KÝTÝ

365,00 Eur  
FORM398,00 Eur  
CUT

**START-UP KIT M8 / BAÞLANGIÇ KÝTÝ M8** – Daha baþlarken tasarruf edin! Baþlangıç kitiyle akma delik delme için gerekli temel donanıma sahip olacaksınız: 1 adet Akma Delik Açıcı M8 "form-þekil" veya "cut-kesik", diþ çekici M8, 1 adet soðutucu halkalı takım sapı MK2, 1 adet M8 için yarıklı halka, Akma delik delme ve diþ açma için 1'er adet yaðlama maddesi

(Tüm fiyatlara KDV ve kargo dahildir.  
Kısa süreli baþlangıç kampanyası)

### THERM DRILL TAKIM SETLERÝ

– Fiyat avantajından yararlanın!

Thermdrill Takım Seti istenilen ölçüde bir Akma Delik Delici ve buna ilave olarak uygun metrik, metrik ince veya boru diþ açıcı vs. içerir. Fiyatları sorunuz..



## TOOL SET

ONTOOL Original Equipment Dağıtım Ortađnyz:

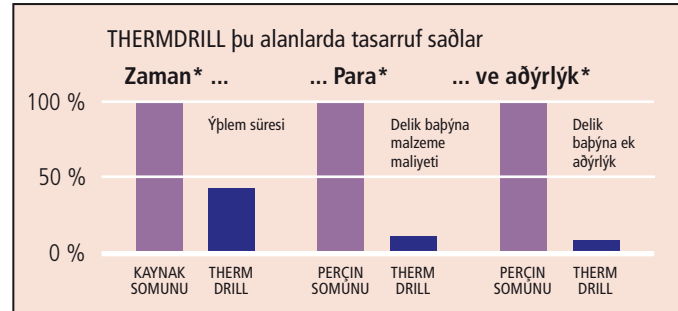
### Ontool Engineering - tecrübemize güvenin

Ontool, küçük serilerden otomasyona kadar, zanaat ve endüstri alanlarında dünya çapında güvenebileceğiniz ortağnyzdir

#### Hizmetlerimiz:

- kaliteli teknik danýþmanlık
- zamanında teslimat
- teknik sorular için danýþma hattý

THERM DRILL  
Thermal Friction Drilling Performance



\*Uyarý: karbýlaþtırılan deđerler 2mm çelikte, 1000 diþ bađlantýsýnda M8 diþ açma uygulamasýný temel almaktadır. Deđerler uygulamaya göre farklılık gösterebilir.

Servis ekibimiz Akma Delik Delme ile ilgili tüm sorularýnýzý

cevaplamaktan memnuniyet duyacaktır:

Danýþma hattý: +49 (0)6071 / 302 329 veya info@ontool.eu

Daha detaylı bilgi için [www.ontool.eu](http://www.ontool.eu)

#### ONTOOL GmbH

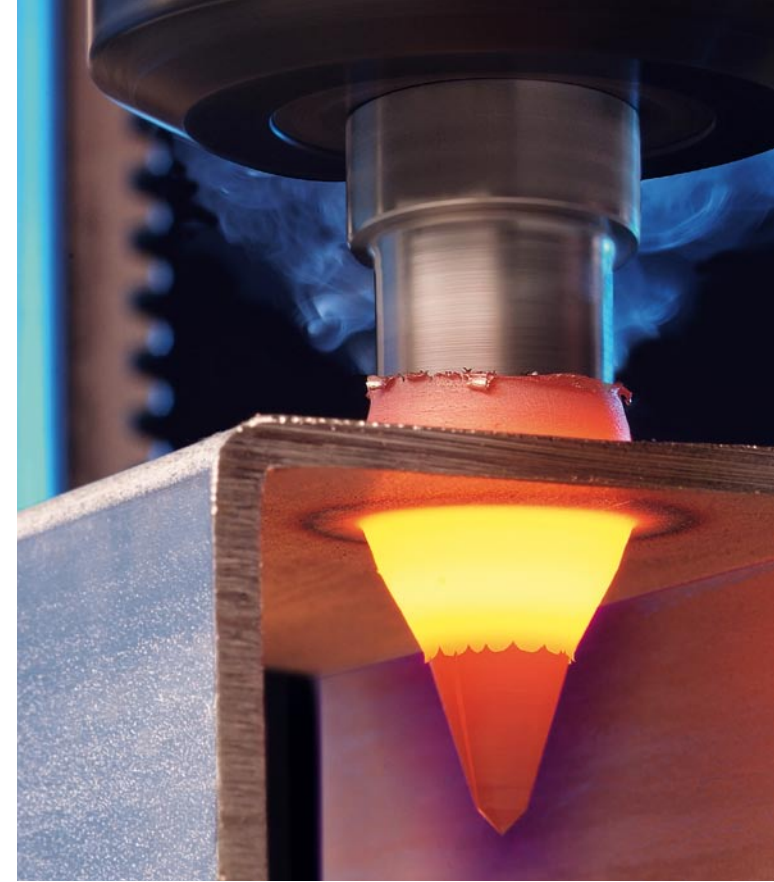
Max-Planck-Str. 2  
64859 Eppertshausen  
Germany

ONTOOL  
DRILLING · CUTTING · JOINING

Tel. +49 (0) 60 71/30 23 29  
Fax +49 (0) 60 71/30 23 34

info@ontool.eu  
www.ontool.eu

Kaynak ve perçin somunlarına ve diđer bađlantý tekniklerine tasarruf sađlayıcı alternatif



Thermdrill Akma Delik Matkapları bu alanlarda kullanýlabilir:

- Vida bađlantýları
- Lehim ve kaynak bađlantýları
- Yatak yuvaları, geçiþler
- Diþ çekme vidaları
- Boru geniþletmeleri

## Düþük duvar dayanýklýlýðýnda vida baðlantýlarý – zor ve pahalý mý?

Ýnce duvarlý malzemelerde genellikle sadece 1-2 diþ açýlabilmesi problemiyle karþýlaþýlýr. Ama bunlar genellikle dayanýklý bir vida diþi için yeterli olmaz.

Bu problemi çözmek için þimdiye kadar perçin, kaynak veya pres somunlarýnýn kullanýlmasý gerekiyordu. Ancak bu iþi yapanlar bu geleneksel baðlantý tekniklerinin dezavantajlarýný bilirler.

# ONTOOL



## Akma Delik Delme – zaman ve maliyetten tasarruf saðlayan alternatif!



Delme ve þekillendirmenin bir kombinasyonu sayesinde malzemenin saniyeler içinde yumuþamasýný ve þekil alabilir hale gelmesini saðlayan bir sýrtünme ýsýsý elde edilir. Thermdrills sadece talapsýz kusursuz bir delik oluþturmakla kalmaz, aynı zamanda baskýlanan malzeme bir geçiþ oluþturmak için kullanýlýr – hem de hiç bir yabancı malzemeye gerek kalmadan. Bu lokal güçlendirilmiþ materyale 3 kat fazla diþli açýlabilir. Sonuç olarak en yüksek kalite gereksinimlerine cevap verebilecek, saðlam bir diþli baðlantýsý elde edilir.

## Çok farklı malzemelerden boru ve saçlar

Thermdrills farklı çap ve duvar kalýnlýklarýnda çeþitli geometrikler için kullanýlabilir. Bu talapsýz iþlemlerde oluk profillerinde oluklara talap kaçmaz. Çaba gerektiren temizlik iþlemlerine gerek kalmaz. Yuvarlak borularda Thermdrill iþlemi önemli bir avantaj saðlar.

Yukarı akan malzeme kendiliðinden borunun eðimini kompanse eden bir boðazlýk þeklini alır ve sýzdýrma baðlantýlar için ideal bir düz yatak oluþturur.

### Uygun malzeme nitelikleri ve dayanýklýlýkları:

Thermdrill Akma Delik Delme temel olarak yapı çeliði, paslanmaz çelik, pirinç, bakır, alüminyum ve özel alaþýmlar gibi metal malzemeler için uygundur

1,0 mm

10,0 mm

### Geometrik þekillere örnekler

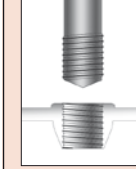


Bir yöntem – 5 tipik uygulama



UYGULAMA ÖRNEKLERÝ

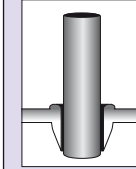
### Vida baðlantýlarý



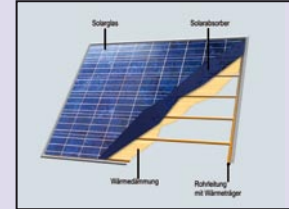
Týrabzanlar dinamik yüklere dayanmalýdır



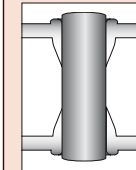
### Lehim ve kaynak baðlantýlarý



Solar tesisatlar yüksek ýsýlara maruz kalýr



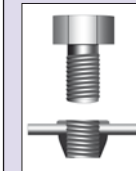
### Yatak yuvalarý, geçiþler



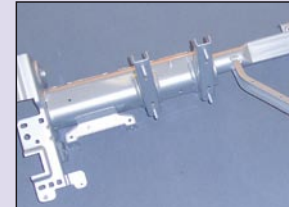
Vasýta direksiyon sistemleri yüksek hassasiyet gerektirir



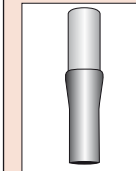
### Diþ çekme vidalarý



Seri üretimde zamandan ve maliyetten tasarruf



### Boru geniþletmeleri



Boru geniþletmeleri güvenli baðlantýlar saðlar

