

Oferta inicial

Iníciase con el THERMDRILL

START UP KIT



365,00 Eur
FORM

398,00 Eur
CUT

START-UP KIT M8: empiece a ahorrar.

Con el Start-up Kit, tiene el equipamiento básico de fluotaladrado formado por: 1 fluotaladrador M8 "form" o "cut", 1 dispositivo para moldear roscas M8, 1 soporte de herramienta MK2 con anillo de refrigeración, 1 pinza portapieza para M8, 1 lubricante para fluotaladrado y prensado de roscas.

(Todos los precios sin IVA ni gastos de envío. Oferta inicial limitada temporalmente.)

THERMDRILL TOOL SETS: aprovechése de estos precios ventajosos.

El Thermdrill Tool Set incluye un fluotaladrador del tamaño que desee y el dispositivo adecuado para moldear roscas de tubo, métricas o finas métricas, etc. Solicitenos los precios.



TOOL SET

Su socio distribuidor de **ONTOOL Original Equipment:**

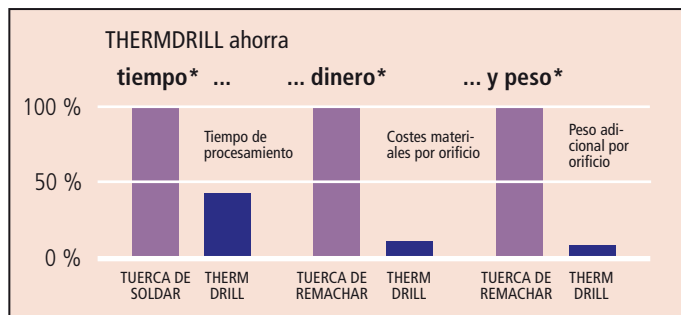
Ontool Engineering: confíe en nuestra experiencia

Desde series pequeñas hasta automatización, Ontool es el socio internacional de confianza en todo el mundo para artesanía e industria

Ofrecemos:

- alto grado técnico de competencia y asesoramiento
- entrega puntual
- teléfono para consultas técnicas

THERM DRILL
Thermal Friction Drilling Performance



*Nota: los valores comparativos se refieren a una rosca M8 de acero de 2,0 mm para un lote de 1.000 conexiones de rosca. Los valores pueden variar según el uso.

Nuestro equipo técnico está disponible para cualquier pregunta relacionada con el fluotaladrado:

Teléfono: +49 (0)6071 / 302 329 o info@ontool.eu

Encontrará más información en www.ontool.eu

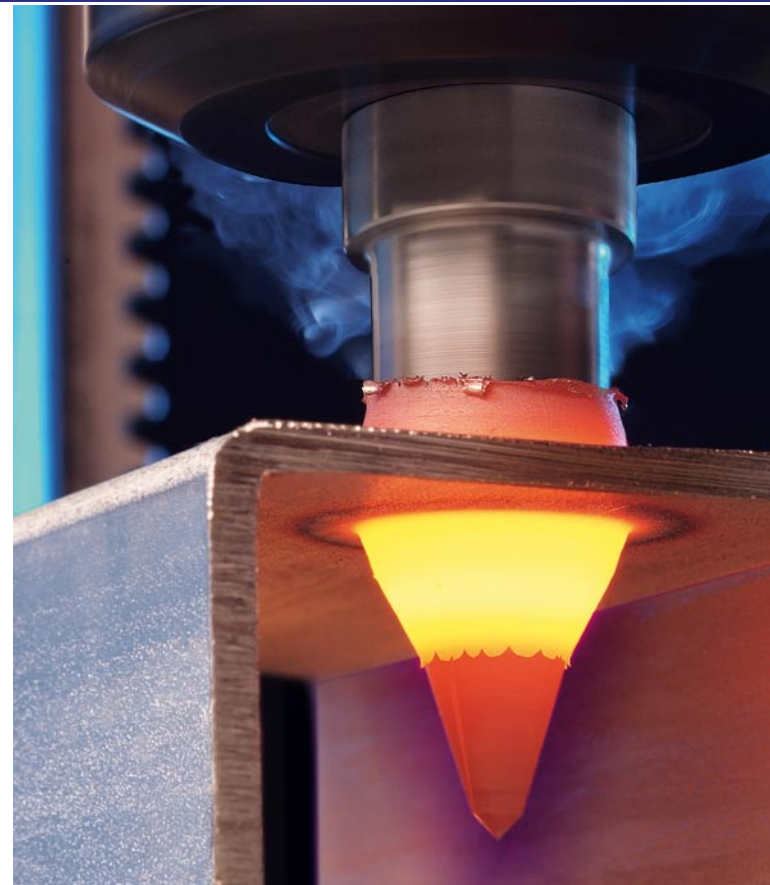
ONTOOL GmbH
Max-Planck-Str. 2
64859 Eppertshausen
Germany

ONTOOL
DRILLING · CUTTING · JOINING

Tel. +49 (0) 60 71/30 23 29
Fax +49 (0) 60 71/30 23 34

info@ontool.eu
www.ontool.eu

La alternativa de ahorro en tuercas para soldar y remachar y otras técnicas de fijación



- Las taladradoras por fluidificación Thermdrill pueden emplearse para:
- Atornillamientos
 - Uniones soldadas con o sin material adicional de contacto
 - Puntos de apoyo / Puntos de ajuste
 - Tornillos autorroscantes
 - Ensanches de tubos



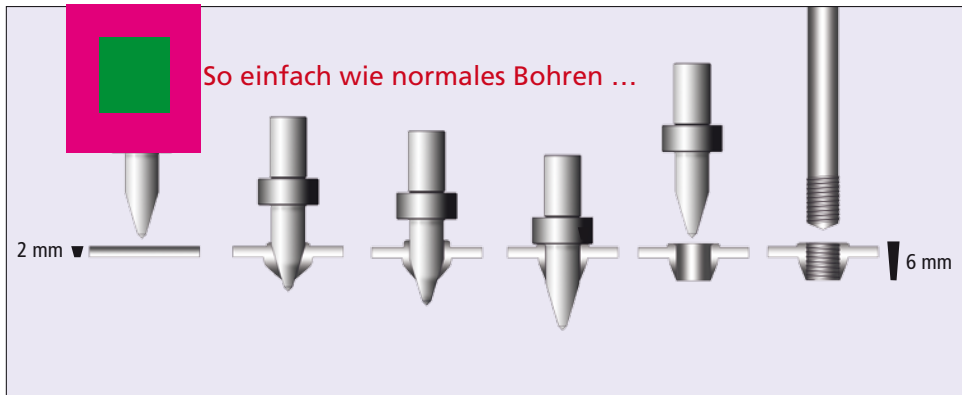
Atornillamientos en grosores reducidos de pared: ¿difíciles y caros?

Al manejar materiales de paredes delgadas, solemos encontrarnos con el problema de que no pueden practicarse más que 1/2 vueltas de rosca. Pero eso no es suficiente para lograr un enroscado firme y con resistencia a la carga.

Para solucionar este problema, hasta la fecha era necesario emplear tuercas para remachar, para soldar o a presión. Pero cualquier persona con experiencia conoce las desventajas de dichas técnicas tradicionales de fijación.



Taladro por fluidificación: ¡la alternativa que ahorra tiempo y costes!



En un proceso que combina taladro y moldeado, los llamados "Thermdrill" permiten no solo practicar un orificio preciso sin desprender virutas, sino que el material desplazado es utilizado al mismo tiempo para crear un casquillo, y ello sin que intervenga en absoluto ningún otro material. En ese espesamiento local del grosor del material puede entonces practicarse hasta el triple de vueltas de rosca. El resultado es un atornillamiento firme que cumple las exigencias de calidad más elevadas.

Tubos y chapas de los materiales más diversos

Los Thermdrills pueden emplearse para muchas geometrías de los más diversos diámetros y grosores de pared. Es en perfiles huecos cerrados, como en tubos, donde se muestran todas las ventajas específicas del moldeado de orificios por fluidificación. En el proceso no se generan virutas, que por tanto no pueden quedar en la

oquedad. Desaparecen así costosas labores de limpieza. En tubos redondos, el procedimiento Thermdrill ofrece una ventaja decisiva: el material que fluye hacia arriba hace que automáticamente se forme un reborde que compensa la curvatura del tubo, además de que proporciona un punto base ideal para fijaciones herméticas.

Geeignete Materialqualitäten und -stärken:

Como principio general, el taladro térmico fluidificador es apropiado para materiales metálicos tales como acero de construcción, aceros finos, latón, aluminio, cobre y muchas aleaciones especiales.

1,0 mm
10,0 mm

Formas geométricas

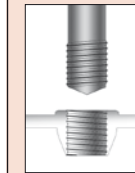


Un solo procedimiento – 5 aplicaciones típicas



ANWENDUNGS-
BEISPIELE

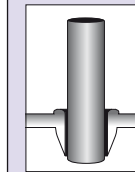
Atornillamientos



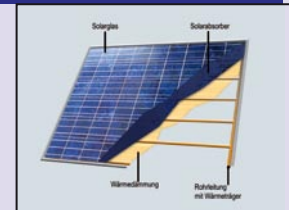
Las barandas tienen que soportar cargas dinámicas



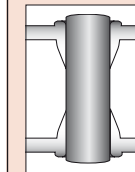
Uniones soldadas con o sin material adicional de contacto



Los equipos de energía solar están sometidos a elevados esfuerzos térmicos



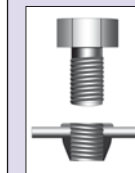
Puntos de apoyo / Puntos de ajuste



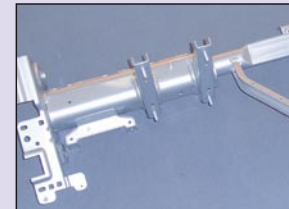
Los sistemas de dirección automovilística requieren un grado elevado de precisión



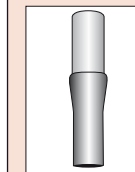
Tornillo autorroscante



Ahorro de tiempo y costes en la fabricación en serie



Ensanches de tubos



Bohraufweitungen
ere
gen

