

Special
offerIniziare
con il
THERM DRILL

START UP KIT

365,00 Eur
FORM398,00 Eur
CUT**START-UP KIT M8** – Risparmiare già all'inizio!

Con il set Start-up ricevete la dotazione di base per la foratura a flusso consistente in: 1 foratore M8 "form" o "cut", 1 formafiletto M8, 1 supporto utensile MK2 con anello di raffreddamento, 1 pinza di serraggio per M8, cad. 1 lubrificante foratore e formafiletto.

(Tutti i prezzi si intendono al netto di IVA e spese di spedizione. Offerta di durata limitata.)

THERM DRILL TOOL SETS
– Approfittate del prezzo
vantaggioso!

Il Thermdrill Tool Set contiene un foratore a flusso della dimensione desiderata e il corrispondente formafiletto in filettatura metrica, metrica fine o filettatura gas. Tutti i prezzi sono forniti su richiesta.



TOOL SET

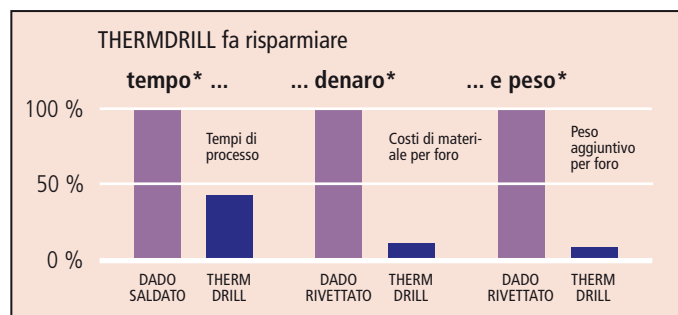
Il Vostro partner commerciale ONTOOL Original Equipment:

Ontool Engineering –
affidatevi alla nostra esperienza

Dalla piccola serie fino all'automazione, Ontool è dovunque il Vostro partner di fiducia per l'artigianato e l'industria

Offriamo:

- consulenza tecnica di alto livello
- puntualità nella spedizione
- hotline per quesiti di tipo tecnico

THERM DRILL
Thermal Friction Drilling Performance

*Avviso: i valori di riferimento si riferiscono a una applicazione per filettatura M8 in acciaio 2,0 mm con un lotto di 1.000 giunzioni filettate. I valori possono variare a seconda dell'applicazione.

Il nostro Service Team è a Vostra disposizione per qualsiasi chiarimento sul tema "foratura a flusso":

Hotline: +49 (0)6071 / 302 329 oppure info@ontool.eu

Altre informazioni si trovano su www.ontool.eu

ONTOOL GmbH

Max-Planck-Str. 2
64859 Eppertshausen
Germany

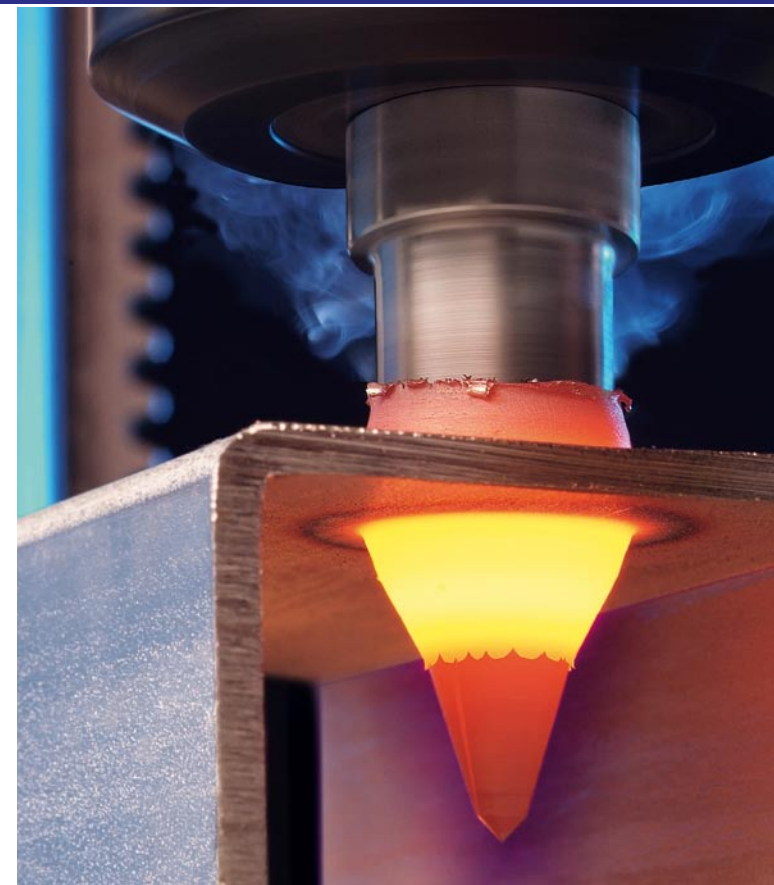
ONTOOL
DRILLING · CUTTING · JOINING

Tel. +49 (0) 60 71/30 23 29
Fax +49 (0) 60 71/30 23 34

info@ontool.eu
www.ontool.eu

THERM DRILL

L'alternativa economica a dadi saldati e rivettati e altri sistemi di giunzione

I foratori a flusso Thermdrill
sono utilizzabili per:

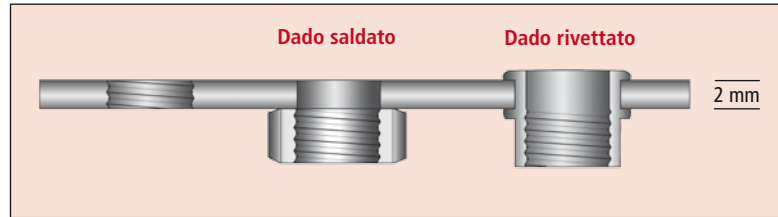
- raccordi filettati
- giunti brasati e saldati
- cuscinetti/accoppiamenti
- viti maschianti
- svasature tubi

ONTOOL
DRILLING · CUTTING · JOINING

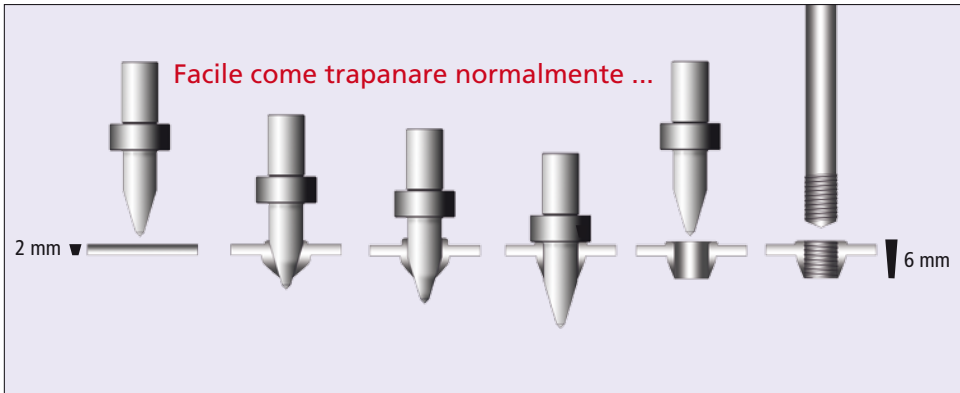
Raccordi filettati su spessori sottili – impegnativo e caro ?

Con materiali a parete sottile spesso si ha il problema che possono essere effettuate solo 1-2 filettature. Queste generalmente non sono sufficienti per un filetto stabile e carica-bile. Per risolvere questo problema finora era necessario utilizzare dadi rivettati, saldati o a pressione. Ogni addetto però conosce gli svantaggi di questi tradizionali sistemi di giunzione.

ONTOOL



Foratura a flusso – l'alternativa rapida ed economica!



Tramite una combinazione di foratura e formatura si produce riscaldamento per attrito e il materiale diventa morbido e lavorabile in pochi secondi. I sistemi Thermdrill non solo creano un foro preciso senza trucioli, ma il materiale spostato serve contemporaneamente per produrre un passaggio – il tutto senza aggiunta di altri materiali. In questo materiale localmente rafforzato si possono poi effettuare filettature fino a 3 volte di più. Il risultato è una giunzione filettata stabile che risponde alle più alte aspettative di qualità.

Tubi e lamiere nei materiali più diversi

I sistemi Thermdrill possono essere impiegati per molte geometrie dai diametri e dagli spessori più diversi. Grazie al processo senza produzione di trucioli non si depositano residui all'interno dei profili tubolari con eliminazione di costosi lavori di pulitura. Nei sistemi tu-

bolari il processo Thermdrill offre un vantaggio decisivo. Il materiale che fluisce in alto viene automaticamente trasformato in un collare che segue la curvatura del tubo e rappresenta un ideale appoggio piano per giunzioni a tenuta.

Qualità e robustezza dei materiali adatte:

Fondamentalmente la foratura a flusso Thermdrill è adatta per materiali metallici come acciaio da costruzione, acciaio inossidabile, ottone, rame, alluminio e molte leghe speciali.



Esempi di forme geometriche

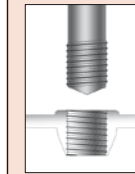


Un processo – 5 tipiche applicazioni



ESEMPI DI APPLICAZIONE

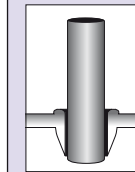
Raccordi filettati



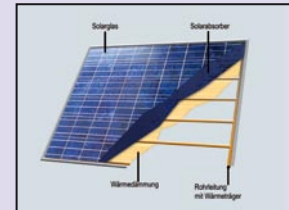
I parapetti devono sostenere carichi dinamici



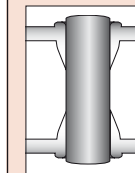
Giunti brasati e saldati



Gli impianti solari sono sottoposti ad elevati carichi termici



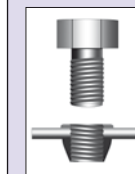
Cuscinetti/acoppiamenti



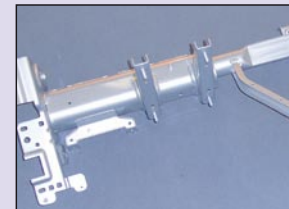
I sistemi di sterzo dei mezzi pesanti richiedono alti livelli di precisione



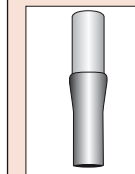
Viti maschianti



Risparmio di tempo e costi nella produzione in serie



Svasature tubi



Le svasature dei tubi garantiscono giunzioni sicure

